

# 高强度含氮奥氏体不锈钢研究现状与发展趋势

梅海滨 朱连平

宁波市东盟新材料制造有限公司 浙江宁波 315177

**摘要:** 高强度含氮奥氏体不锈钢作为新兴工程材料,正引领不锈钢行业的技术革新。本文系统阐述了该材料的性能特点、研究现状及应用领域。通过分析加压冶金、成分设计等先进制备技术,揭示了氮元素对力学性能和耐腐蚀性的显著提升作用。研究表明,精细调控氮含量和热处理工艺可实现强度、韧性的优化匹配。在汽车、航空航天等高端制造业中,该材料展现出卓越的应用潜力。未来发展趋势聚焦于高效固氮工艺、多组元复合体系等技术创新,以及绿色低碳生产模式的构建。

**关键词:** 高强度含氮奥氏体不锈钢;力学性能;耐腐蚀性;应用领域;发展趋势

在工程材料不断革新的今天,高强度含氮奥氏体不锈钢以其卓越的综合性能脱颖而出,成为材料科学领域的新星。这种新型不锈钢通过巧妙利用氮元素的特性,在保持传统不锈钢优良耐蚀性的基础上,实现了强度和韧性的显著提升。随着高端制造业对材料性能要求的不断提高,高强度含氮奥氏体不锈钢的研究与应用已成为推动不锈钢行业技术进步和产业升级的重要驱动力。

## 一、高强度含氮奥氏体不锈钢的性能特点

高强度含氮奥氏体不锈钢是一种新型的工程材料。该材料具有优异的力学性能,表现为高强度、高韧性和优良的蠕变抗力,可在苛刻工况下保持结构完整性。同时,其耐腐蚀性能突出,能有效抵抗酸、碱、盐等多种腐蚀性介质的侵蚀,延长部件使用寿命。在加工方面,该材料塑性好、可加工性强,便于成型制造复杂构件。此外,高温稳定性是其另一优势,在高温环境中能够保持奥氏体组织稳定,避免相变导致的性能退化。氮元素的添加在提高强度的同时,还能改善耐腐蚀性能,使材料在含氯离子等恶劣环境中仍保持优异的耐蚀性。其独特的固溶强化和时效强化机制,使得该材料具有良好的强度-塑性匹配关系<sup>[1]</sup>。在动态载荷下,含氮奥氏体不锈钢表现出优异的疲劳强度和断裂韧性。这些综合性能使其在航空航天、海洋工程、核电等尖端领域具有广泛

应用潜力,是一种极具发展前景的先进金属材料。

## 二、高强度含氮奥氏体不锈钢的研究现状

### (一) 材料制备技术

加压电渣重熔技术实现了氮元素的高效溶入,有效控制了氮气逸出,提高了材料纯净度。研究表明,采用0.8-1.2 MPa氮气压力可将氮含量提升至0.7-0.9 wt%,显著优于常规大气熔炼<sup>[2]</sup>。真空感应炉技术通过精确控制氮分压,实现了氮含量的精准调控,偏差控制在 $\pm 0.02$  wt%以内。成分设计方面, Cr、Mn、Mo的协同作用受到关注。实验数据显示,21-25 wt% Cr、4-6 wt% Mn、3-5 wt% Mo的配比可在保证奥氏体相稳定性的同时,将屈服强度提高至700-800 MPa。Nb、V等强碳氮化物形成元素的微量添加(0.1-0.3 wt%)能显著细化晶粒,晶粒尺寸可细化至5-10  $\mu\text{m}$ 。工艺控制上,采用1050-1150℃固溶+800-900℃时效的双相热处理工艺,可在提高强度的同时保持良好塑性,抗拉强度超过1200 MPa,断后伸长率保持在25%以上。控轧控冷工艺的应用使板材性能各向异性降低,厚度方向的强度差异控制在5%以内<sup>[3]</sup>。

### (二) 力学性能研究

氮元素对材料强度的提升作用得到深入揭示,每增加0.1 wt%氮可提高屈服强度100-150 MPa。最新研究表明,通过精细调控氮含量和热处理工艺,可实现屈服强度1000 MPa、抗拉强度1300 MPa的高强度水平,同时保持20%以上的断后伸长率。动态力学性能方面,高应变率(103-104  $\text{s}^{-1}$ )下的压缩试验揭示了含氮奥氏体不锈钢优异的应变硬化能力,应变硬化指数n值可达0.4-0.5,

**基金项目:** 海洋工程用含氮合金钢研发与产业化,科技创新2025重大专项(2020Z041)

**第一作者简介:** 梅海滨(1970.09.14-),男,汉族,浙江省宁波市,高中,董事长,研究方向:金属新材料。

远高于常规不锈钢<sup>[4]</sup>。强韧化机理研究发现，氮原子在奥氏体晶格中的固溶强化效应是提高强度的主要因素，每0.1 wt%氮可贡献约80 MPa的强度增量<sup>[5]</sup>。此外，氮还通过抑制位错滑移、促进孪晶形成等方式提高材料的加工硬化能力。纳米压痕和透射电镜观察揭示了氮化物的析出强化作用，10–20 nm尺寸的细小氮化物能有效钉扎位错，提高材料的屈服强度。低温韧性研究表明，含氮奥氏体不锈钢在-196℃仍保持良好的韧性，冲击吸收能量超过100 J。

### (三) 耐腐蚀性能研究

电化学测试结果表明，氮的加入显著提高了材料的点蚀电位，在3.5% NaCl溶液中，含0.4 wt%氮的不锈钢点蚀电位可达0.8–1.0 VSCE，比传统316L不锈钢高200–300 mV。盐雾试验结果显示，在5% NaCl溶液中暴露1000小时后，高氮奥氏体不锈钢的腐蚀速率仅为0.01–0.02 mm/年，远低于常规不锈钢<sup>[6]</sup>。研究发现，氮通过提高钝化膜稳定性和自修复能力增强耐点蚀性。X射线光电子能谱分析揭示，氮在钝化膜中以 $\text{NH}_4^+$ 和 $\text{NO}_3^-$ 形式存在，能有效阻止氯离子的渗透。高温高压水环境模拟试验表明，含氮奥氏体不锈钢在300℃、15 MPa压力下的应力点蚀开裂敏感性显著降低，临界应力强度因子KISCC提高至80–100 MPa·m<sup>1/2</sup>。耐腐蚀性优化研究发现，Mo、W等元素的协同添加可进一步提升耐点蚀性能，在0.1 mol/L FeCl<sub>3</sub>溶液中的临界点蚀温度可提高至70–80℃。表面纳米晶化处理能显著提高耐均匀腐蚀性能，腐蚀电流密度降低1–2个数量级。如图1所示：



图1 耐腐蚀性强的奥氏体不锈钢材料

### (四) 组织稳定性研究

高温X射线衍射实验表明，氮的加入显著提高了奥氏体相的稳定性，含0.4 wt%氮的不锈钢在900℃下保温100小时仍未观察到明显的相变。热力学计算结果显示，氮将奥氏体区扩大，M<sub>d30</sub>温度每增加0.1 wt%氮可降低20–30℃。透射电镜观察揭示了氮对位错结构的影响，

0.2–0.4 wt%氮的添加使位错密度提高1–2个数量级，达到10<sup>14</sup>–10<sup>15</sup> m<sup>-2</sup>，有效抑制了再结晶和晶粒长大<sup>[7]</sup>。热机械处理研究发现，900–1000℃温度区间的多道次轧制可实现晶粒细化，最终晶粒尺寸可控制在5–8 μm范围。高温蠕变试验表明，氮化物的析出强化作用显著提高了材料的蠕变抗力，在650℃、200 MPa应力下的蠕变速率比316L不锈钢降低2–3个数量级。中子衍射实验揭示了氮对热膨胀系数的影响，每增加0.1 wt%氮可使线膨胀系数降低0.5–0.8 × 10<sup>-6</sup> K<sup>-1</sup>。组织稳定性评估方法得到改进，发展了基于EBSD技术的奥氏体稳定性定量表征方法，可准确测定应变诱发马氏体相变动力学<sup>[8]</sup>。

## 三、高强度含氮奥氏体不锈钢的应用领域

### (一) 汽车工业

高强度含氮奥氏体不锈钢材料在发动机部件、变速器外壳和排气管等关键零部件上展现出独特优势。某知名汽车制造商采用含氮量0.4wt%的高强度奥氏体不锈钢制造涡轮增压器外壳，使其在650℃高温下的蠕变强度提高了30%，显著延长了部件使用寿命。变速器外壳采用该材料后，重量减轻15%，同时抗疲劳性能提升40%。在排气系统中，高强度含氮奥氏体不锈钢制造的排气歧管耐热性优异，800℃下的抗氧化性比传统310S不锈钢提高2倍，有效降低了排放系统故障率。这种材料的应用不仅提高了汽车的安全性和可靠性，还通过减重和提高热效率实现了节能减排。某新能源汽车品牌将该材料应用于电池包外壳，提高了电池的安全性能，同时减轻了整车重量，续航里程提升8%<sup>[9]</sup>。

### (二) 航空航天

飞机发动机部件和燃料电池外壳等重要组件采用高强度含氮奥氏体不锈钢材料后，显著提升了飞行器的性能和安全性。某大型客机制造商将含氮量0.5wt%的高强度奥氏体不锈钢应用于涡扇发动机的压气机叶片，在650℃高温下的屈服强度比传统铬镍铁合金718合金提高15%，重量减轻10%，大幅提升了发动机推重比。航天领域中，某型号运载火箭的燃料输送管道采用该材料后，在-253℃低温环境下仍保持优异的韧性，冲击功达到120J，有效防止了低温脆性断裂<sup>[10]</sup>。高超音速飞行器的前缘结构采用高强度含氮奥氏体不锈钢，在1200℃高温下的抗氧化性能比镍基高温合金提高50%，显著延长了飞行器的服役寿命。该材料在航天器燃料电池外壳上的应用，不仅提高了结构强度，还增强了抗氢脆性能，泄漏率降低80%。

### （三）电子与医疗

电子设备外壳和手术器械等高端产品采用高强度含氮奥氏体不锈钢材料后，性能显著提升。某知名智能手机品牌将含氮量0.3wt%的高强度奥氏体不锈钢应用于旗舰机型的边框，强度比传统316L不锈钢提高40%，厚度减少25%，同时保持了优异的抗腐蚀性和加工性能。在医疗器械领域，采用该材料制造的骨科植入物表现出优异的生物相容性，体内降解率比纯钛材料降低60%，显著延长了植入物的使用寿命。某精密仪器制造商将高强度含氮奥氏体不锈钢应用于电子显微镜的关键部件，有效降低了热膨胀系数，提高了仪器的精度和稳定性。在医疗影像设备中，该材料制造的CT机旋转阳极承受能力提高30%，大幅提升了设备的扫描速度和图像清晰度<sup>[11]</sup>。

## 四、高强度含氮奥氏体不锈钢的发展趋势

### （一）技术创新与材料升级

高强度含氮奥氏体不锈钢的技术创新与材料升级正朝着突破性方向发展。高效固氮工艺的研发成为关键点，等离子体辅助熔炼技术有望在未来3-5年内实现产业化应用，该技术可将氮元素的固溶度提高30%—50%，同时降低能耗20%。氮含量梯度与多组元复合材料体系的研究方兴未艾，3D打印技术在这一领域展现出巨大潜力<sup>[12]</sup>。预计到2026年，基于选区激光熔化的梯度含氮不锈钢构件将在航空航天领域实现小批量生产，其性能可实现强度和韧性的精细调控，满足复杂应力分布要求。多组元高熵合金概念的引入为高强度含氮奥氏体不锈钢开辟了新的发展方向，通过引入Co、Ti等元素，有望在2025年前后开发出屈服强度超过1500 MPa，同时保持25%以上延伸率的新型材料。

### （二）环保与可持续发展

符合环保要求的材料开发与生产正在加速推进，预计到2025年，采用电弧炉-AOD工艺生产的高氮不锈钢碳排放将比传统工艺降低30%—40%<sup>[13]</sup>。氮气循环利用技术的突破将大幅提高资源利用效率，目标是在2026年前实现氮气利用率达到95%以上。生物基还原剂在不锈钢冶炼中的应用研究正在取得进展，有望在3-5年内部分替代化石燃料，减少15%—20%的碳排放。高强度含氮奥氏体不锈钢的耐久性提升也将显著延长产品生命周期，预计到2027年，在海洋环境应用中的使用寿命将比传统316L不锈钢延长50%以上。材料回收与再利用技术的创新将推动产业向循环经济模式转型，目标是在2026年前使高强度含氮奥氏体不锈钢的回收率达到85%，预

计到2028年，高强度含氮奥氏体不锈钢的生产将实现近零碳排放<sup>[14]</sup>。

### （三）市场需求与产业升级

高端制造业对高性能材料的需求增长正推动高强度含氮奥氏体不锈钢市场快速扩张。新能源汽车产业的蓬勃发展将为该材料带来广阔市场，预计到2026年，在电池外壳和结构件上的应用将占到总需求的30%<sup>[15]</sup>。航空航天领域对超高强度、轻量化材料的追求将进一步推动技术创新，预计到2027年，采用高强度含氮奥氏体不锈钢的新型商用客机将实现首飞。医疗器械行业对高性能生物相容性材料的需求不断增加，预计到2025年，高强度含氮奥氏体不锈钢在骨科植入物市场的占有率将达到20%。这些市场需求将促进不锈钢产业链的整合与升级，预计未来3-5年内，将形成2-3家年产能超过10万吨的高强度含氮奥氏体不锈钢生产基地。预计到2026年，智能制造技术在生产过程中的应用生产效率将提高30%，不良品率降低50%。产业链上下游的协同创新将加速，预计到2027年，将形成完整的高强度含氮奥氏体不锈钢产业生态系统。

## 结束语

高强度含氮奥氏体不锈钢的发展正引领着不锈钢行业走向新的高度。通过不断创新制备工艺、优化性能指标，这种材料在各高端领域的应用潜力正逐步释放。未来，随着绿色低碳技术的应用和产业链的整合升级，高强度含氮奥氏体不锈钢将在推动材料科学进步和制造业转型中发挥更加重要的作用。我们有理由相信，这一新型材料将为人类社会的可持续发展贡献重要力量。

## 参考文献

- [1] 焦晓飞, 李群, 王栋甲, 等. 高氮奥氏体不锈钢的研究进展及展望[J/OL]. 特殊钢: 1-17[2024-09-26]. <https://doi.org/10.20057/j.1003-8620.2024-00140>.
- [2] 倪东萍. 核心素养背景下初中体育教学中的补偿性体能练习[J]. 体育世界, 2024(05): 73-75.
- [3] 陈凤金. 体适能训练在初中体育教学中的应用实践[J]. 福建教育学院学报, 2024, 25(03): 48-50.
- [4] 李腾飞. 现代体能训练在初中体育教学中的应用探讨[J]. 体育世界, 2023(09): 68-70.
- [5] 花能斌, 王劲扬, 徐杨, 等. 含氮节镍型QN2109Mo奥氏体不锈钢组织和性能[J]. 福建工程学院学



报, 2022, 20(06): 549-555.

[6]王猛, 陈波, 徐亦楠, 等.低镍含氮奥氏体不锈钢焊条熔敷金属组织性能研究[J].金属加工(热加工), 2022(12): 7-9.

[7]蒋一, 石显云, 江来珠, 等.电梯用含氮节镍奥氏体不锈钢QN1701的组织性能[J].中国冶金, 2022, 32(06): 108-116.

[8]冯家玮, 江来珠, 徐锴, 等.低镍含氮奥氏体不锈钢脉冲TIG焊接接头组织性能研究[J].电焊机, 2022, 52(01): 68-76.

[9]王宇, 彭翔飞, 李俊, 等.高氮奥氏体不锈钢强韧化及抗弹性能研究进展[J].钢铁, 2022, 57(01): 28-38.

[10]杜荣臻, 刘西洋, 马一鸣, 等.节镍含氮奥氏体不锈钢焊接接头组织及性能分析[J].金属加工(热加工), 2021(06): 75-78.

[11]方乃文, 黄瑞生, 闫德俊, 等.低镍含氮奥氏体不锈钢激光-电弧焊电弧特性及组织性能[J].焊接学报, 2021, 42(01): 70-75+102.

[12]薄鑫涛.含氮奥氏体不锈钢[J].热处理, 2020, 35(06): 45.

[13]翁建寅, 彭伟, 刘腾轼, 等.不同含氮量Cr-Mn-Mo奥氏体不锈钢的理化性能[J].上海金属, 2020, 42(04): 83-87.

[14]蒋一, 程满浪, 姜海洪, 等.高强度含N节Ni奥氏体不锈钢08Cr<sub>19</sub>Mn<sub>6</sub>Ni<sub>3</sub>Cu<sub>2</sub>N(QN1803)的显微组织及性能[J].金属学报, 2020, 56(04): 642-652.

[15]方乃文, 黄瑞生, 杨义成, 等.填充金属对08Cr19MnNi3Cu2N低镍含氮奥氏体不锈钢MAG焊接接头组织性能的影响[J].机械制造文摘(焊接分册), 2019(06): 20-25.