

# 化工企业安全管理中的人本理念应用

陈路路

国能新疆化工有限公司 新疆乌鲁木齐 834000

**摘要:** 在当今的工业化社会中, 化工企业作为重要的经济支柱之一, 其生产过程中的安全问题一直是人们关注的焦点。众所周知, 化工生产过程中涉及的原材料、中间产物以及最终产品往往具有易燃、易爆、有毒有害等特性, 一旦发生事故, 后果不堪设想。因此, 对于化工企业而言, 安全管理无疑是确保企业稳定运营、保障员工生命安全与健康的基石, 文章就此展开了探讨。

**关键词:** 化工企业; 安全管理; 人本理念

## 引言

近年来, 随着安全管理理念的不断进步, 人本理念在化工企业安全管理中的应用逐渐受到重视。人本理念强调以人为本, 将人的安全与健康置于首位, 通过提高员工的安全意识、技能以及构建良好的安全文化来预防事故的发生。这种理念的应用不仅体现了对生命的尊重, 也是企业实现可持续发展的必然要求。

## 一、人本理念及安全管理概述

### 1. 人本理念的定义

人本理念, 顾名思义, 是一种以人为本的思想观念, 它强调在管理实践中, 始终把人放在首要位置, 以人的需求、发展和安全为出发点和落脚点。在化工企业安全管理中, 人本理念的具体体现就是要求企业在制定安全制度、操作规程以及进行安全管理时, 必须充分考虑到员工的生理、心理需求, 确保员工的人身安全与健康。同时, 人本理念也倡导尊重员工的主体地位, 激发员工的积极性和创造性, 让员工从内心深处认同并参与到企业的安全管理中来。通过这种人本化的管理方式, 不仅可以提升化工企业的安全管理水平, 还能有效增强员工的归属感和责任感, 为企业的持续健康发展提供有力保障。

### 2. 人本理念的核心价值观

人本理念的核心价值观在于尊重人、关心人、理解人、发展人。它倡导在任何管理活动中, 都要以人的全面发展为最高目标, 将人的因素置于首位。在化工企业安全管理中, 这一理念尤为重要。尊重人, 意味着承认每个员工的独特价值和尊严, 不将其视为简单的劳动力, 而是企业不可或缺的一部分。关心人, 则要求企业真心关注员工的生命安全和身心健康, 在保障员工权益上不

做任何妥协。理解人, 是指企业需要深入了解员工的需求、期望和困难, 从而为其提供更加人性化的工作环境和条件。发展人, 强调企业不仅要为员工提供物质报酬, 更要为其提供成长和发展的机会, 使每个员工都能在工作中实现自我价值。这种人本理念的核心价值观, 正是推动化工企业安全管理走向更高水平、构建和谐劳动关系的关键所在。

## 3. 化工行业安全管理的重要性

化工安全管理是指在化工生产过程中, 通过有序的管理手段, 预防和减少生产事故, 保障员工生命安全和企业资产的安全。由于化工行业生产过程中使用的化学品及生产设备具有一定的危险性, 因此, 安全管理在化工行业中具有举足轻重的地位。一个健全的化工安全管理体系, 可以有效预防和减少生产事故的发生, 保障员工的生命安全, 降低企业的经济损失。同时, 良好的安全管理也能提高企业的社会形象, 提升市场竞争力, 有利于企业的可持续发展。

## 二、化工企业安全管理中存在的不足

### 1. 组织结构与人员安排的挑战

首先, 化工企业的组织结构复杂可能导致管理层级繁多, 从而使得安全管理决策和信息传递的过程变得复杂化。在这种情况下, 安全管理工作的推进容易受到阻碍, 甚至可能导致安全事故隐患的延误处理, 从而增加了安全风险。其次, 化工企业人员素质参差不齐, 尤其是在安全管理方面, 不同管理层级和岗位的员工可能具备不同程度的安全知识和技能。在这种情况下, 如何确保各个层级的管理人员都能在安全管理中发挥积极作用, 成为企业亟待解决的问题。此外, 企业还需要面对如何合理安排人员、提高员工安全意识和技能水平等方面的

挑战。再者，化工企业的生产线往往涉及多个部门，跨部门的安全管理协同成为一大难题。在实际工作中，不同部门之间可能存在利益冲突、信息不对称等问题，这些问题可能导致跨部门安全管理工作的效率低下，甚至可能加大安全风险。

## 2. 技术更新及应对突发事件的挑战

随着科技的不断进步，化工产业面临着技术更新的压力，这对企业的安全生产带来诸多挑战。首先，技术更新往往需要大量的资金投入，用于引进先进设备、技术研发以及人才引进。在经济压力下，企业可能会在技术更新方面产生犹豫，导致生产线上旧设备的滞留，从而增加安全隐患。其次，技术更新过程中可能出现的设备兼容性问题、技术调试难题以及人员技能培训等方面的困难，也可能对企业的安全生产造成负面影响。

应对突发事件也是化工企业在安全管理中面临的一大难题。突发事件的发生往往具有随机性和不可预测性，给企业的安全管理带来巨大挑战。设备故障、人为操作失误、自然灾害等多种因素可能在短时间内导致严重的安全事故，给企业带来重大损失。在这种情况下，企业很难有效预防和应对所有可能的突发事件，因此在实际操作中可能存在较大的应对困难。

另一个挑战在于，化工企业需要保持与行业发展的同步，时刻关注行业内新的安全法规、标准和技术。这就要求企业在短时间内对新兴技术、新方法进行研究和掌握，以便将其应用于安全管理实践。然而，新技术的学习和应用过程可能遇到的难点包括技术领域的专业知识门槛、企业内部技术传播不畅等问题，这些都可能导致企业在安全管理方面的措施滞后于行业的发展。

## 3. 安全责任落实中的难题

在化工安全管理中，确保安全责任的落实至关重要，然而，在实际操作过程中仍面临许多挑战。首先，企业内部可能出现责任不明确的现象，具体表现在管理层、中层干部和一线员工在安全责任划分上存在模糊，导致每个层级对自己的安全职责缺乏清晰认识。这种情况往往导致安全事故隐患难以及时发现和纠正，从而增加了化工安全事故的风险。

其次，化工企业可能面临责任层级过多的问题。在一些企业中，安全管理责任层级繁多，从高层领导到中层干部，再到基层员工，每个层级都涉及不同的安全职责。过多的层级容易导致责任传递不畅，甚至出现责任推诿的现象，从而影响安全管理工作的开展。此外，企业内部信息沟通不畅也是影响安全责任落实的一个难题。

由于化工企业的特殊性，生产过程中涉及多种化学品、工艺和设备，员工需要具备高度的专业知识才能有效应对各类安全隐患。然而，企业内部信息沟通不畅可能导致安全知识传递不到位，使得员工在面临安全问题时无法及时采取有效措施，进而加大安全风险。

## 三、人本理念下化工安全管理的应用策略

### 1. 建立完善的安全管理制度

在化工企业安全管理中，建立完善的安全管理制度是至关重要的。这不仅是为了满足法律法规的要求，更是为了确保每个员工都清楚自己的职责，避免在生产过程中出现混乱或盲区。首先，企业需要明确各个岗位的安全职责，确保每个员工都清楚自己的职责范围和期望，这可以通过制定详细的安全责任清单来实现，使每个员工都能明确自己的责任。其次，制定操作规程是安全管理制度的重要组成部分，这些规程应该根据化工生产的特点和工艺要求来制定，确保员工在操作过程中有明确的指导和参考，规程的制定要注重实用性，避免过于复杂或抽象，确保员工能够理解和执行。此外，安全管理制度不是一成不变的，需要定期评估和更新，随着法规的调整和企业的发展，原有的安全管理制度可能不再适用，因此，企业要定期组织安全评估，检查现有规程是否符合法规要求和实际生产情况，并根据评估结果进行必要的调整和更新。通过建立完善的安全管理制度，并确保每个员工都清楚自己的职责和操作规程，同时定期评估和更新这些规程，化工企业可以更好地适应法规要求和企业的发展，为企业的安全生产提供有力保障。

### 2. 提供安全培训和教育

化工企业职工安全培训与教育非常关键，它既关系着企业安全生产又关系着职工生命安全，所以，对学生进行全方位的安全培训与教育，是安全管理必不可少的环节。职工一定要经过充分的安全培训既要符合法律法规要求，又要增强职工对于化工生产潜在风险的感知与应对能力，通过训练，使职工对生产中存在的危险因素，安全操作规程和应急处理措施有了一定的认识，使他们在实践中对安全有了更多的关注，避免了事故的发生。企业在传统集中培训方式之外，也可利用各种安全教育形式让安全意识深入人心，比如用安全教育海报贴在醒目处提醒职工随时注意安全；拍摄安全教育视频以生动形象的图片与声音效果加深职工对安全知识的认知与记忆；定期举办安全知识竞赛等活动，调动职工安全知识学习热情。通过这些多样化培训与教育方式能够保证企业职工对化工生产过程中存在的风险及应对措施有一个整体的认识，增强职工安全

意识与技能水平，同时企业也应鼓励职工积极参加安全培训与教育活动，让职工充分理解安全的意义，共同创造以安全为中心，人人都有责任的工作氛围。

### 3. 强化事故应急处理能力

为保证紧急情况下能快速有效应对，企业有必要编制周密事故应急预案和定期演练。企业在编制应急预案时，要对化工生产中可能发生的各类事故进行综合考虑，主要有设备故障、化学品泄漏以及火灾，对于每一种事故都应明确其应急处理过程及措施，其中包括报警、撤离、抢险等环节，同时明确各岗位职工的应急职责以保证应急时快速反应。企业要想让应急预案更切合实际、更有效，就应该经常开展演练，通过对事故场景的仿真，使工作人员能够在实践中熟悉应急流程及责任，演练期间，应注意查找预案的问题与不足并及时调整完善，另外，商家可请专业人员评点、辅导，以增强演练效果与质量。企业通过建立周密事故应急预案，并定期进行演习，能够保证职工明确应急时的作用及行动步骤，从而使员工能在真实事故中得到快速准确的处理，将事故损失及人员伤亡降到最低，与此同时，企业也要对应急预案进行不断地完善，增强预案的针对性与实用性，从而为企业安全生产工作提供更多可靠地保障。

### 4. 营造安全文化氛围

化工企业安全文化氛围的营造是安全管理得以实现的一个重要途径，企业可以通过各种活动和工作措施营造“人人关注安全，人人参与安全”的文化氛围，使安全成为每个员工的自觉行为。为达到这一目的，企业可通过一系列的措施：建立安全奖励机制通过对安全工作成绩突出职工进行奖励，调动人们对安全工作更关心、更重视的积极性，不失为一个行之有效的方法，通过推选“安全之星”，“安全卫士”等措施来达到，使职工体会到了企业对于安全的关注与肯定。另外，安全知识竞赛，安全技能比拼等等多种安全活动的开展，能够强化职工的安全意识与技能水平，还能提升职工参与到安全工作中去，企业也可利用安全教育海报和宣传栏来传播安全知识与思想，使安全意识深入人心。创建安全文化氛围，需要企业全体人员共同参与、共同努力，管理层应率先垂范，关注安全，制定行之有效的安全管理措施，职工应主动参与、遵守安全规程、提高安全意识与技能水平，企业在共同努力下能够树立“安全第一”文化氛围，从而为安全生产提供强有力的保障。

### 5. 引入科技手段提升安全管理

就化工企业而言，科技手段的引进是提高安全管理

水平行之有效的方法，在科学技术日益发展的今天，现代企业能够运用先进技术手段实现化工生产过程的实时监控与预警，从而提升安全管理效率与精度。其中物联网的运用能够帮助企业远程监控生产设备以及采集数据，通过将传感器安装于该装置中，能够对该装置的运行状态、温度和压力等关键参数进行实时监控，发现异常并及时报警，这样既能避免因设备故障而发生安全事故，又能提高生产效率。此外，大数据分析技术对安全管理起到强有力的支撑作用，通过大量生产数据分析，可找出潜在安全隐患及事故发生规律，从而为防范及对策提供科学依据，企业通过大数据分析能够更准确的对风险进行评估，对安全管理措施进行优化，增强了安全管理针对性与有效性。引进科技手段，促进安全管理，也要求企业持续投入资金进行技术的开发与更新，企业应重视最新技术动态，主动引进先进技术以适应其生产特点，并对安全管理体系进行持续优化与改进，与此同时，企业也应加强技术培训与人才培养，增强职工掌握与运用新技术能力，从而为企业安全生产提供扎实的技术保证。

### 结语

总之，化工安全管理面临诸多挑战，可以通过引入人本理念来提升企业的安全管理水平，包括安全责任、组织结构、技术更新和应对突发事件等方面。企业需关注这些问题，加强安全管理，以确保生产过程的顺利进行。通过持续努力，化工企业可以在应对这些挑战的过程中不断提升自身的安全管理水平，从而降低安全事故的发生概率，确保生产的稳定和安全。

### 参考文献

- [1] 孔庆华, 段云春, 刘涛. 安全管理的人本理念 [J]. 中国化工贸易, 2015, 7 (026): 262. DOI: 10.3969/j.issn.1674-5167.2015.26.240.
- [2] 张涛. 人本理念在化工安全管理中的应用 [J]. 化工管理, 2022 (33): 5-7.
- [3] 何海生. 现代安全管理理念在煤化工企业的应用价值 [J]. 化工设计通讯, 2016, 42 (5): 2. DOI: 10.3969/j.issn.1003-6490.2016.05.008.
- [4] 吴耀文. 关于提升煤矿企业安全管理水平中“人本原理”应用的几点探讨 [J]. 科技展望, 2016, 26 (23).
- [5] 解永年. “人本”文化在基层管理中的应用 [J]. 科技致富向导, 2012 (8): 259-259.